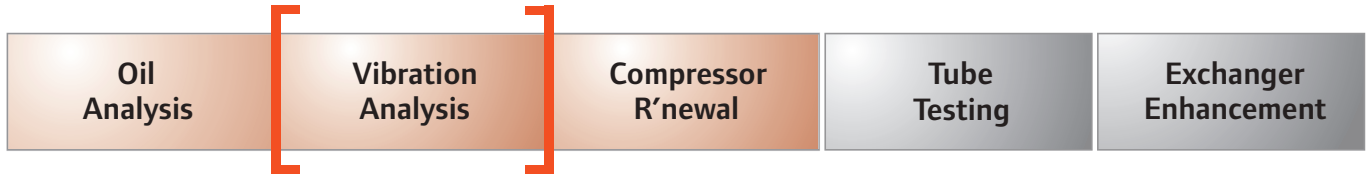


Vibration Analysis Program โปรแกรมวิเคราะห์การสั่นสะเทือน

โปรแกรมวิเคราะห์การสั่นสะเทือนเป็นเครื่องมือพื้นฐานสำคัญที่ใช้ในการคาดการณ์อัตราการสั่นสะเทือนภายในคอมเพรสเซอร์ เพื่อกำหนดการดูแลรักษาคอมเพรสเซอร์ของคุณให้สามารถทำงานได้อย่างราบรื่นด้วยประสิทธิภาพสูงสุด โปรแกรมวิเคราะห์การสั่นสะเทือนให้ผลลัพธ์การประเมินและคาดการณ์น่าเชื่อถือสูงสุด เนื่องจากผลลัพธ์ที่ได้เป็นสัญญาณการสั่นสะเทือนจากการทำงานของอุปกรณ์โดยสามารถให้รายละเอียดข้อมูลของอุปกรณ์ภายในได้อย่างทันถ่วงที และแม่นยำกว่าระบบอินฟราเรดหรือระบบอื่นๆ



ทำไมต้องวิเคราะห์การสั่นสะเทือน

ทุกๆชิ้นส่วนของอุปกรณ์ในระบบปรับอากาศที่มีการเคลื่อนที่ ล้วนแล้วแต่มีสัญญาณการสั่นสะเทือนในตัวเอง ซึ่งทุกครั้งที่ สัญญาณเหล่านี้ มีการเปลี่ยนแปลงอาจเป็นสาเหตุทำให้เกิด ปัญหาต่างๆ ได้เช่น การสึกหรอของลูกปืน ความไม่สมดุล ของแกนมอเตอร์ และการเสื่อมถอยในโรเตอร์ของสกรูคอม เพรสเซอร์การตรวจสอบ และวินิจฉัยปัญหาไม่เพียงแต่ช่วย สร้างความเชื่อมั่นในการตรวจหาสาเหตุเริ่มต้นที่อาจส่งผล ให้เกิดความเสียหายขึ้น แต่ยังมีความแม่นยำในประเภทและ ขนาดความรุนแรง ของปัญหา รวมทั้งสามารถชี้ถึงปัญหา



ตัวอย่างใบพัดของซิลเลอร์แบบ Centrifugal compressor ที่เสียดสีกับ Housing จึงจำเป็นต้องถอดใบพัดมาทำบานาลซ์ ใหม่ทั้งหมด ซึ่งใช้เวลาช้อนนานและมีค่าใช้จ่ายสูง

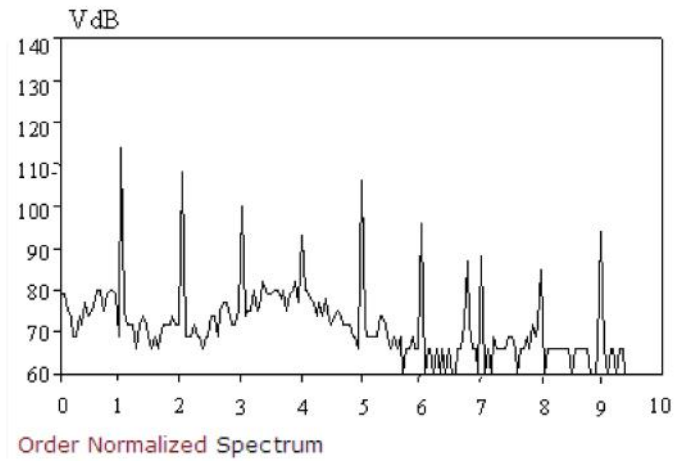
โปรแกรมการวิเคราะห์ความสั่นสะเทือนนี้สามารถทำได้ในขณะที่เครื่องจักรกำลังทำงานอยู่ โดยเริ่มจากการเก็บค่าความสั่นสะเทือนในจุด ที่เหมาะสมของเครื่องจักรสำคัญ และนำมาแสดงค่าความสั่นสะเทือนทั้งในรูปแบบคลื่นเชิงเวลา(Time Waveform) และแถบความถี่ (Frequency Spectrum) เพื่อหาสัญญาณเตือนล่วงหน้าที่เป็นที่มาของความบกพร่องรูปแบบต่างๆ เช่นความไม่สมดุล (Unbalance) การเยื้องศูนย์ (Misalignment) ความผิดปกติของเกียร์ (Gear Defect) ความผิดปกติของแบริ่ง (Bearings Defect) การคลายตัว (Looseness) การหล่อลื่นที่ไม่เหมาะสม (Lubrication) ปัญหาทางไฟฟ้า และอื่นๆ ที่กำลังเกิดกับเครื่องจักรนั้นๆ

โปรแกรมการวิเคราะห์ความสั่นสะเทือนนี้จึงช่วยให้คุณสามารถวางแผนเชิงรุกในการแก้ปัญหาต่างๆ ได้ที่ต้นเหตุ รวมทั้งช่วยลดการ หยุดทำงานฉุกเฉินของเครื่องจักร และระบบ (Unplanned Downtime) ซึ่งจะลดความเสียหายที่อาจขยายวงกว้างออกไป



การวิเคราะห์สเปกตรัม (Spectrum Analysis)

สัญญาณที่นำมาวิเคราะห์การสั่นสะเทือนนั้นเป็นสัญญาณ ในรูปแบบ Complex waveform ซึ่งจะเป็นการยากที่จะแยก ปัญหาที่เกิดขึ้นกับเครื่องจักรนั้นๆ จึงมีการแปลงสัญญาณ ที่ได้จาก Transducer มาผ่านกระบวนการของ FFT เพื่อให้ ง่ายต่อการตีความซึ่งจะทำให้คุณ ได้ทราบถึงสาเหตุของ ปัญหาที่แท้จริงและคำแนะนำในการแก้ไข



ภาพตัวอย่างแสดงผลการวัดการสั่นสะเทือน

ทำไมคุณต้องวิเคราะห์การสั่นสะเทือนกับ Trane Care

เพราะ Trane เป็นผู้ผลิตซิลเลอร์ที่มีความเชี่ยวชาญในอุปกรณ์ทุกส่วนของเครื่องจักรของเราอย่างแท้จริง ผลวิเคราะห์จากผู้เชี่ยวชาญของเราสามารถบอกถึงสาเหตุของปัญหาได้อย่างถูกต้องและแม่นยำกว่าใคร

เมื่อนำผลจากการวิเคราะห์น้ำมันที่เผยให้เห็นถึงความสึกหรอของลูกปืนและมอเตอร์รวมไปถึงประเภทและชนิดของส่วน ประกอบโลหะที่ปนเปื้อนในน้ำมันมารวมกับกระบวนการวิเคราะห์การสั่นสะเทือน จะทำให้เราทราบถึงตำแหน่งของการสึกหรอ ของอุปกรณ์ได้เป็นอย่างดี โดยการพิจารณาค่าแรงสั่นสะเทือนที่เกิดขึ้นกับเครื่องจักรนั้น มีมาตรฐานที่ถูกนำมาอ้างอิง ในการกำหนดความรุนแรงของปัญหา คือ มาตรฐานสากล ISO 10816 เนื่องจากผลลัพธ์ที่ได้จากโปรแกรมการวิเคราะห์ การสั่นสะเทือนนี้สามารถตรวจสอบหาสาเหตุและตัวแปรของปัญหาได้อย่างลึกซึ้ง โดยกราฟแสดงผลของการวิเคราะห์ สเปกตรัม จะแสดงผลการวิเคราะห์อุปกรณ์ภายในได้อย่างชัดเจน เราจึงสามารถนำเสนอแนวทางการแก้ไขและป้องกัน ปัญหาที่อาจจะเกิดขึ้นได้อย่างมีประสิทธิภาพ

Machine Configuration

Vibration Alarm/Severity (Velocity)

Unit	mm/s-RMS
.....	>11
Abnormal (Alert)	7.1-11
Minor Problem	3.5-7.1
Normal	<3.5

Standard : ISO Standard - 10816-3

ค่ามาตรฐานของการสั่นสะเทือนที่เป็นสัญญาณเตือนความรุนแรงแต่ละระดับ



โปรแกรมการวิเคราะห์การสั่นสะเทือนเป็นขั้นตอนพื้นฐานของการดูแลรักษาระบบ และอุปกรณ์ที่จำเป็นต้องทำอย่างสม่ำเสมอทุก 5 ปี เพื่อดูแนวโน้มของอัตราการสึกหรอของอุปกรณ์ที่อาจจะเกิดขึ้น ซึ่งถ้าเรารู้ล่วงหน้าก่อนที่จะเกิดความเสียหายจะลดภาระค่าใช้จ่ายจากการซ่อมแซมได้อย่างมหาศาล

นอกจาก VIBRATION ANALYSIS PROGRAM จะช่วยให้คุณสามารถหลีกเลี่ยงค่าใช้จ่ายจำนวนมากที่เกิดจากการซ่อม หรือแก้ไขปัญหาฉุกเฉินของระบบหรืออุปกรณ์ได้แล้ว ยังช่วยลดอัตราการหยุดการทำงาน (Downtime) ของระบบ ซึ่งเมื่อประกอบกับบริการด้านอื่นๆ ของ Trane Care เช่น การวิเคราะห์น้ำมันและการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องจะยิ่งช่วยให้การดูแลรักษาระบบและอุปกรณ์บรรลุเป้าหมายการทำงานและการประหยัดพลังงานของคุณ

